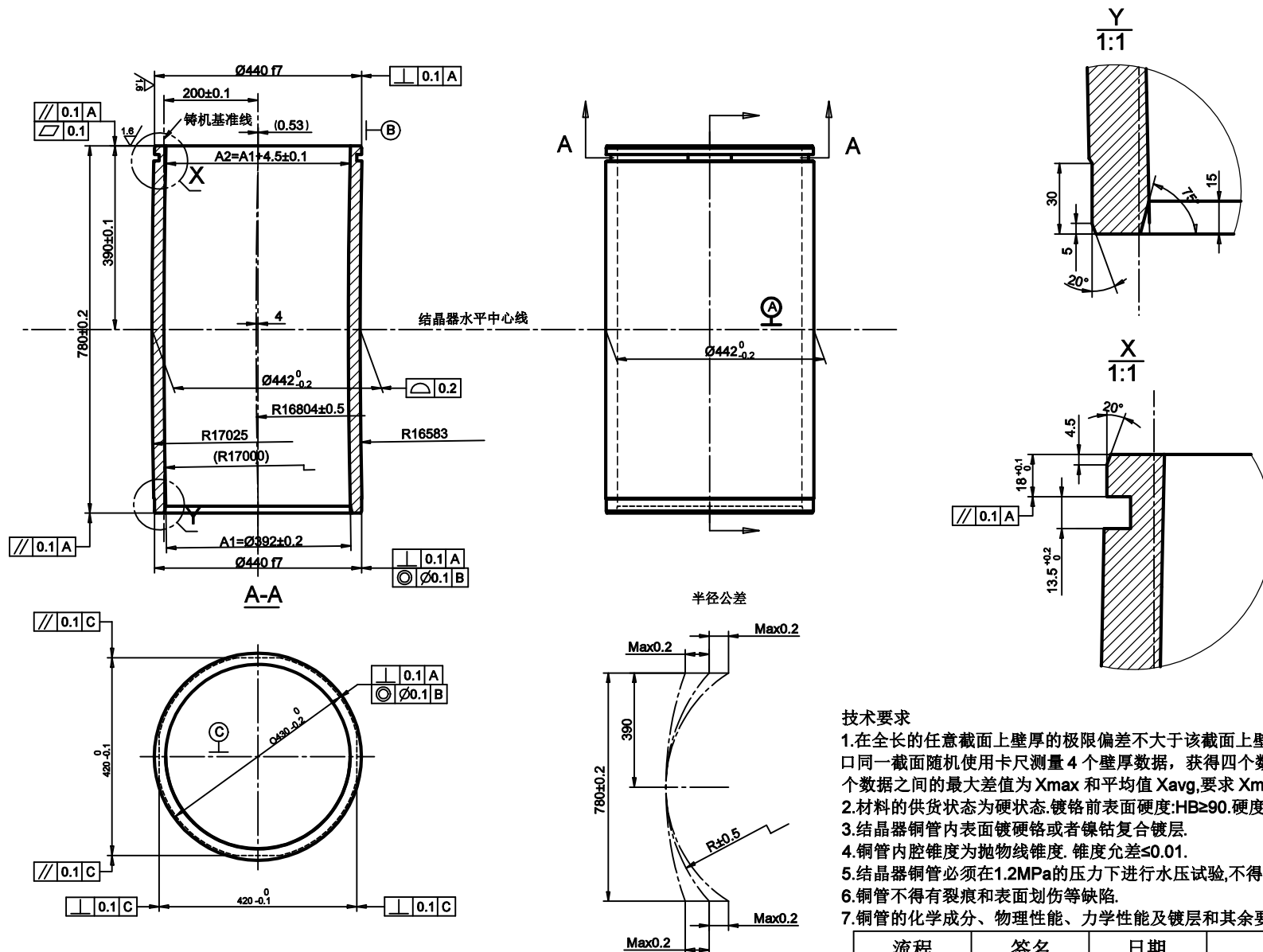




技术要求

- 1.在全长的任意截面上壁厚的极限偏差不大于该截面上壁厚的 $\pm 3\%$.验收时在铜管上口或下口同一截面随机使用卡尺测量4个壁厚数据,获得四个数据X1、X2、X3、X4,算得这四个数据之间的最大差值为Xmax和平均值Xavg,要求 $X_{\max} + X_{\text{avg}} \leq \pm 3\%$,否则判定不合格.
- 2.材料的供货状态为硬状态.镀铬前表面硬度:HB ≥ 90 .硬度检测按YB/T4141-2005标准执行.
- 3.结晶器铜管内表面镀硬铬或者镍钎复合镀层.
- 4.铜管内腔锥度为抛物线锥度.锥度允差 ≤ 0.01 .
- 5.结晶器铜管必须在1.2MPa的压力下进行水压试验,不得渗漏.
- 6.铜管不得有裂痕和表面划伤等缺陷.
- 7.铜管的化学成分、物理性能、力学性能及镀层和其余要求满足YB/T4141-2005标准.

流程	签名	日期	永钢电炉分厂
设计	中冶京诚		结晶器铜管($\varnothing 380$)
会审			YG443-W17-A-0003
审核	汪德伟	李占勤	A/03
批准		2025/08/27	实施日期 20250811

材料 CuAg0.1 重量 214.7