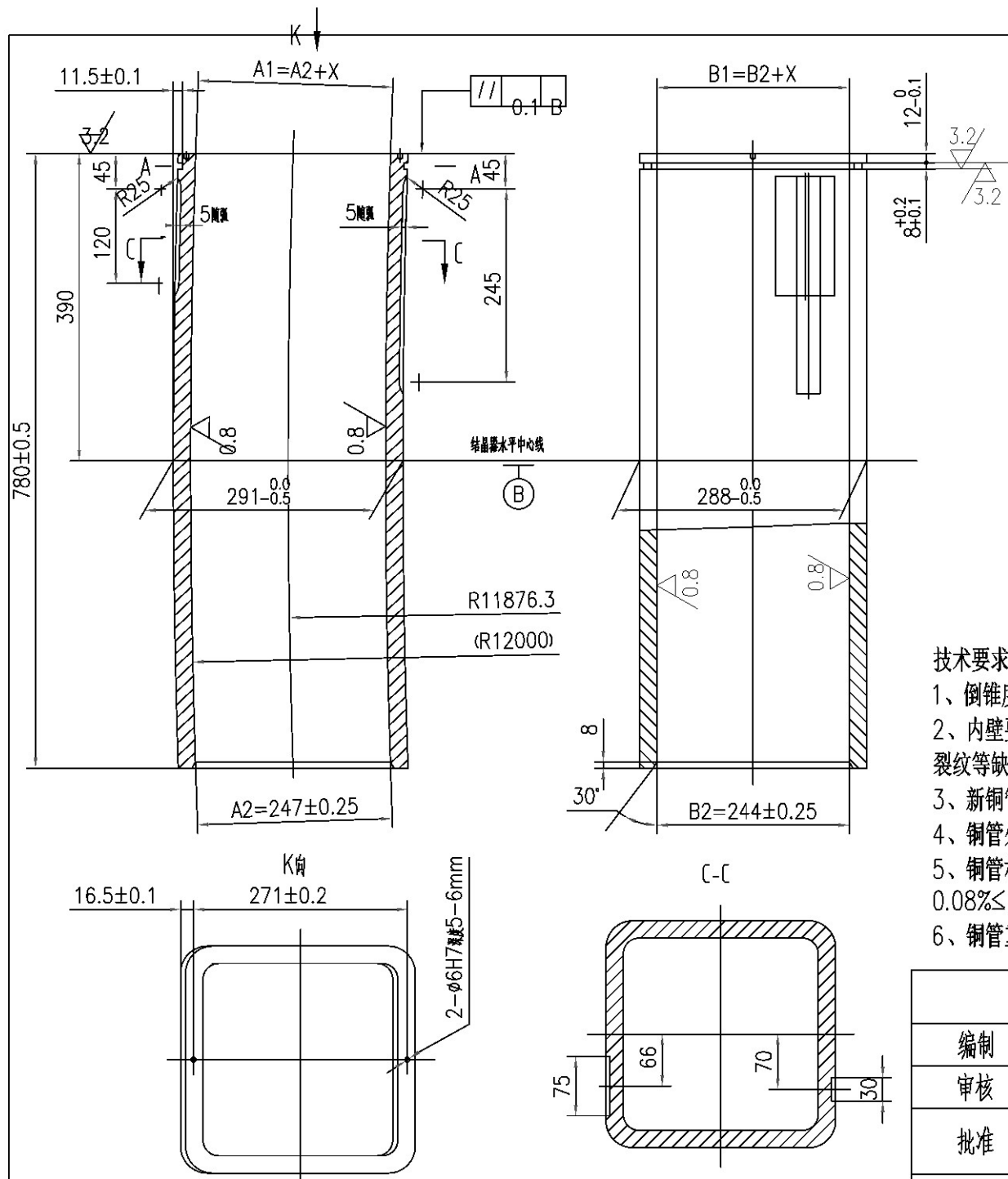




技术要求和验收规范

- 1、倒锥度要求：按设计曲线加工。
- 2、内壁要求：使用复合镀工艺，镀层厚度不低于0.1mm，不得出现肉眼可见的麻点、裂纹等缺陷。
- 3、新铜管内对角线偏差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。
- 4、铜管外表面硬度 $\geq \text{HB90}$ 。
- 5、铜管材质要求：银铜，满足 $\text{Cu}+\text{Ag} \geq 99.5\%$ ，其中银含量要求： $0.08\% \leq \text{Ag} \leq 0.13\%$ 。
- 6、铜管重量154kg，允许偏差 $\pm 1.5\%$ 。

炼钢一分厂2#连铸机240方结晶器铜管图纸

编制	张成林	生产单元	炼钢一分厂
审核	白晓霞	规格型号	240*240*780-R12
批准	韩西飞	图纸编号	YG2213-W17-A-0020
实施日期	2025.07.30	版本号	A/03